

Nexplant

Mobile

내손안에 글로벌 제조를 담아라!
제조 전반에 모바일 IT 기술을 적용하여, 이동성이
확보된 실시간 제조 작업 수행과 현장 문제에 대한
신속한 대응으로, 업무 효율성을 증대시키고 제조
혁신을 실현합니다.

Samsung Nexplant Mobile

생산관리시스템(MES)의 기능들이 구현된 스마트폰을 제조현장에 도입함으로써 신속하고 편리한 정보 수집은 물론, 실시간 모니터링과 더불어 스마트한 업무환경을 제공하는 제조 현장관리 솔루션입니다.



1



상황 발생에 따른
실시간 촬영과 전송

2



스마트폰을 활용한
다자간 화상통신(MUC)

3



통합스캐너를 통한
물품 및 자재 점검

4



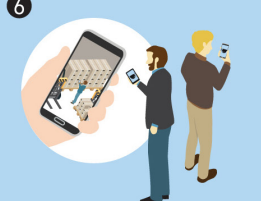
Mobile MES를 활용한
생산관리

5



상황발생에 대한
신속한 의사결정을 지원하는
실시간 데이터 공유

6



스마트폰을 이용한
실시간 현장 모니터링

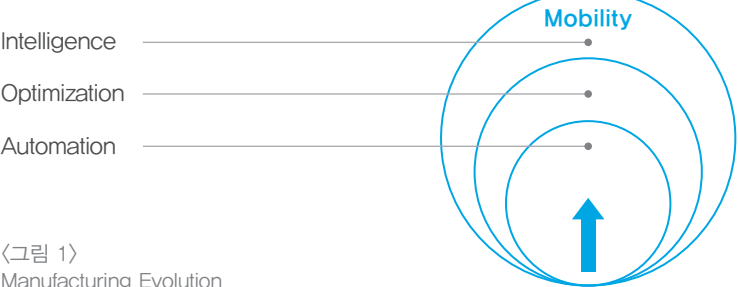
세계의 제조기업들은 급변하는 비즈니스 환경 속에서 제조 경쟁력을 확보하기 위하여 끊임없는 혁신을 시도하고 있습니다. 최근에는 무선환경을 갖춘 Manufacturin Mobility Solution으로 글로벌 제조운영 효율성을 극대화 하는 것이 기업의 중요한 Strategic Initiative로 부각되고 있습니다.

최신 모바일 트렌드를 적용한 제조 시스템 고도화 요구

지역적으로 떨어져 있는 다수의 제조현장을 보유한 기업들의 경우 각각의 현장에서 발생하는 다양한 이슈에 대한 실시간 모니터링이 이루어지고 있지 않아 문제 발생 시 이에 대한 처리와 의사결정이 지연되고 있습니다.

제조기업들은 작업자가 바코드 스캐너, RFID 리더, PDA, 무전기 등 다양한 디바이스를 들고 다니는 불편함을 해소하고, 필요한 제조실행관리정보를 장소의 제약 없이 이동하면서 실시간으로 처리할 수 있도록 통합 모바일 솔루션으로 스마트한 제조환경을 구축하고자 하나 이에 대한 지식 및 경험 부족으로 인해 어려움을 겪고 있습니다.

Manufacturing Execution System



〈그림 1〉
Manufacturing Evolution

모바일 중심으로의 제조 IT 패러다임 변화

모바일 IT기술의 진화는 제조업의 일하는 방식에 있어서 주요한 변화를 가져왔으며 기업은 모바일 중심의 새로운 변화를 지원함과 동시에 보안을 고려해야 하는 상황에 직면하고 있습니다.

패러다임 변화에 대응하기 위한 제조 모바일 IT 요구사항

— 솔루션 기반 엔터프라이즈 모바일 시스템

제조업에 최적화 된 안정적인 모바일 업무 환경 제공

— 표준 보안 아키텍처

보안 위협으로부터 핵심 기업정보 안전하게 보호

— 사용자 관점의 UX기반 설계

사용자의 편의성 제고를 통한 제조 경쟁력 확보

제조현장의 요구사항

제조 생산성 및 수율 향상을 통한 기업경쟁력 강화를 위하여 여러 장소에 분산되어 있는 노동자 및 감독관들은 그들이 원할 때 언제 어디서나 빠르게 필요한 정보를 제공받을 수 있어야 합니다. 각 공정간의 정보가 유기적으로 연계되어 있어야 하며, 어떤 데이터든 보고, 업데이트하고 자유롭게 변경할 수 있도록 지원해야 합니다.

시간과 공간에 대한 제약을 넘어선 업무처리가 가능하여 신속한 의사결정이 이루어 질 수 있으며, 작업자의 실수를 방지하고 실시간으로 작업의 오류를 감지하여 업무의 효율화를 달성할 수 있습니다. 또한 Paperless된 작업환경과 잉여 동선의 제거를 통해 작업 수행이 신속해집니다.

제조라인 효율화에 대한 요구

- 이슈 즉시대응 체계 구축을 위한 실시간 감지/연락 체계
- 불량에 대한 신속하고 정확한 파악을 위한 코드 표준화
- Paperless 환경 구축을 위한 정보 소통 절차 간소화
- 불필요 작업 동선 최소화를 위한 현장 On-Site 정보조회 및 입력
- 공정간 작업효율성 향상을 위한 원격지 근로자와의 의사소통 채널

제품출하 효율화에 대한 요구

- Human Error 최소화를 위한 Fool-Proof 시스템 검증 체계
- 제품출하 이상 발생감지 및 실시간 알람, 메시지
- 출하업무 효율성 강화를 위한 출하 Lead Time 최소화

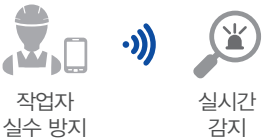
설비관리 효율화에 대한 요구

- 중복작업 최소화를 위한 설비관리사항 실시간 데이터 입력/관리
- QR/Bar Code, RFID 등 설비식별을 위한 복잡한 단말기 간소화
- 자재 오투입/오장착으로 인한 불량품 제조 사전 방지



실시간
작업 관리

신속한
의사결정



작업자
실수 방지

실시간
감지



예방점검
현장처리

오작업
사전 방지

Samsung Nexplant Mobile



“내 손 안에 글로벌 제조를 담아라”

제조 업무의 효율성 극대화는 이동성을 활용한 제조 시스템의 고도화를 요구하고 있습니다. 글로벌 제조 운영의 새로운 패러다임이 될 Samsung Nexplant Mobile, 제조 IT의 다양한 기능들이 모바일 기술로 하나가 되었습니다. 복잡한 제조 업무와 번거로운 소통을 포함한 글로벌 제조 운영의 모든 것이 시간과 공간을 뛰어넘어 작업자의 손끝에서 펼쳐집니다.

강력하면서도
간편하게
그리고 안전하게

세계 최고 수준의 제조 경쟁력을 보유한 삼성에서의 경험과 Best Practices를 보유하고 있습니다. 생활가전, 무선, 반도체, 디스플레이 등 다양한 업종에 걸쳐 축적된 도메인 지식을 바탕으로 한 최고 수준 컨설팅과 시스템 구축 역량을 보유하고 있습니다.

Samsung Nexplant Mobile

최첨단 보안 기술이 적용된 무선 네트워크 제조 환경하에 제조실행시스템(MES)의 기능들을 함께 탑재하여 이동성이 요구되는 제조 작업자와 관리자에게 업무의 효율성과 생산성을 향상시키며 제조운영 효율성을 극대화하는 스마트한 제조업무환경을 제공합니다.

Business Mobile Contents	생산 관리	품질 관리	설비 관리	지표 관리
Mobile Platform	Security 사용자 인증 권한 인증 문서 보안 단말 MDM		Mobile 부가 기능 파일 전송 CCTV 무전기 통신 다자간 음성/영상/문자 통신	
Device	스마트폰	바코드 / QR / RFID리더 통합 스캐너		무전기 Gateway

〈그림 2〉 Samsung Nexplant Mobile 구성

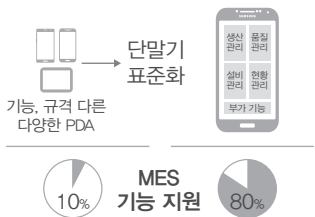
주요 특징

모바일 환경에서 MES 주요 기능 제공	사용자 편의성이 강화된 MES 주요 기능들과 다양한 부가기능(알람/영상통화 등)을 모바일 환경에서 제공
스마트폰 일체형 All-in-One 통합 스캐너	QR/바코드, RFID 등 다양한 식별코드를 단 하나의 단말기로 인식/처리 가능한 스마트폰 장착 형 통합스캐너 제공
다양한 환경에도 적용 및 운영 용이한 Hybrid Platform	다양한 단말 환경에서 빠르고 경제적으로 안정적인 모바일 환경을 제공할 수 있는 Hybrid Platform 기반 서비스 제공
다자간 화상통신 및 비상시에도 단절 없는 디지털 무전기	동시 다자간의 양방향 영상소통이 가능한 MUC기능과 RoIP* 기술을 적용하여 거리의 제약없이 단절없는 소통을 제공하는 디지털 무전기능 제공
무선망/단말기에 대한 강력한 보안체계	취약한 무선망에 대한 보안 문제 해결을 위한 u-Ready 서비스와 단말기 보안 문제 해결을 위한 EMM 솔루션 적용

* RoIP: 무전기를 인터넷 망에 접속해 전 세계 어느 곳과도 통화할 수 있는 방식. 다른 기종간 통신을 통합할 수 있으며, 통화 거리의 제한성을 극복할 수 있는 차세대 무선 통신 방식

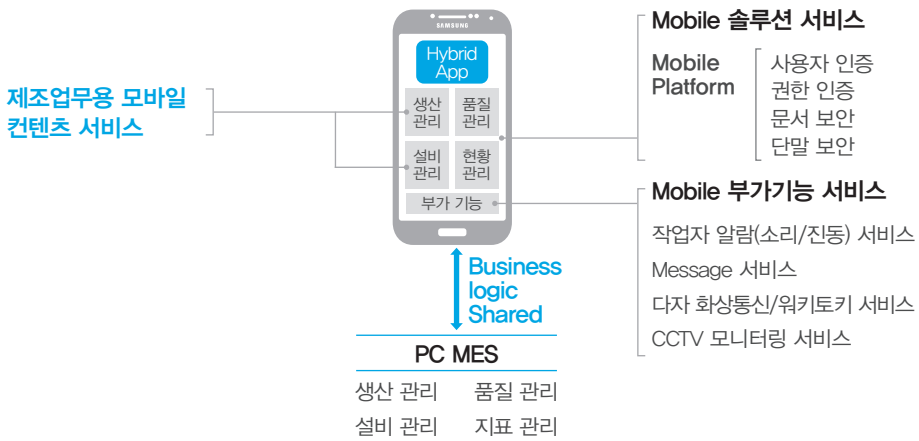
주요 특징 상세

●○○○○○



Mobile 환경에서 MES 주요 콘텐츠 구현

표준화되지 않은 다양한 형태의 산업용 PDA들을 사용함으로써 발생하는 불편함을 개선하기 위해, MES 및 PDA의 핵심기능들을 모바일 환경에서 손쉽게 사용 가능하도록 사용자 편의성을 고려, Rebuilding 하여 제공합니다.



서비스 메뉴별 분류

Lot 추적	Lot-장비 예약	작업 시작	작업 종료
	불량 처리	제품 분할	품질 정보 입력
	Lot-재고 Lot Mapping	Lot 상태 조회	
제품/자재 관리	자재 투입	자재 교체	자재소모량 확인
	투입자재 확인	자재 교체 이력 조회	투입자재 확인 이력 조회
설비 관리	Tool 상태 변경	설비 상태 변경	
포장/출하	제품 입고	제품 출하	

컨텐츠 특징

MES와 Business logic Share를 통한 모바일 MES 콘텐츠 구현

스마트폰 단말기 하나로 PC대비 80% 이상의 MES 기능 활용 가능
(기존 산업용 PDA 의 경우 10% 미만의 MES 기능 지원)

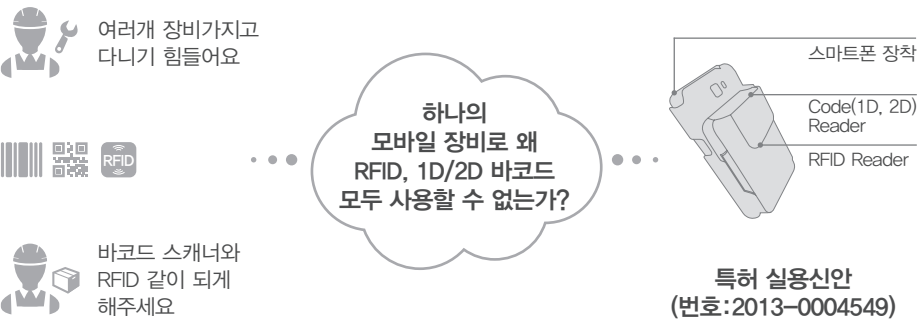
다양한 MES UI 콘텐츠 보유

산업용 PDA, RFID리더 구매 비용 절감

●●○○○○

삼성에서 개발한 스마트폰 일체형 All-in-one 통합 스캐너

스마트폰에 탈부착이 가능한 All-in-one 리더기를 이용, 1D · 2D 바코드와 QR코드, RFID 등 다수의 식별코드를 단 하나의 디바이스로 해결할 수 있어, 별도의 리더기를 소지해야 할 필요가 없습니다.

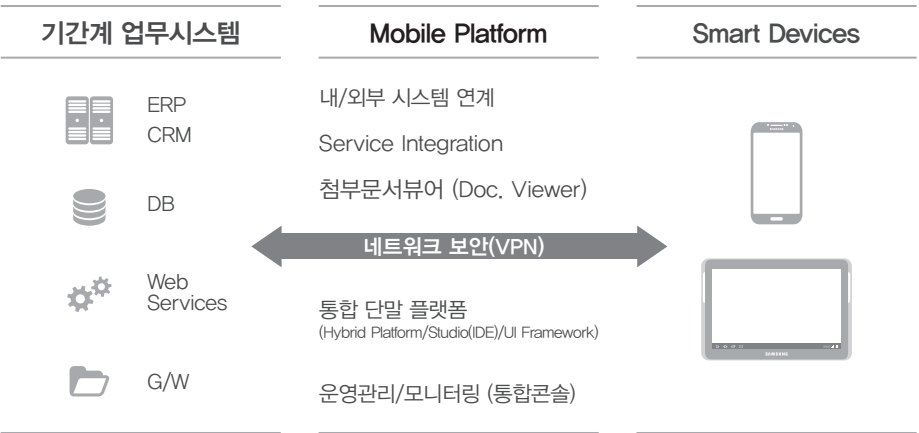


삼성의 All-in-one 리더기 작동 방식

All-in-one 리더기가 바코드, RFID Tag의 정보를 Bluetooth 통신을 통해 Smart Phone에 전달
Smart Phone 안에 설치된 Application이 정보 수신
현장 작업자는 Smart Phone 통해 바코드, RFID Tag의 정보를 확인, 제조현장을 관리

다양한 시스템에 적용 및 운영이 용이한 Hybrid Platform

Samsung Nexplant Mobile는 기업의 다양한 시스템 환경에도 유연하게 적용가능한 Hybrid Platform을 제공합니다. Hybrid Platform을 통해 데이터 네트워크/단말/보안에 대한 통합관리가 가능하며, One-Source Multi-Device를 지원, 다양한 단말기에서도 빠르고 경제적으로 안정적인 모바일 업무환경을 제공 받을 수 있습니다.



Admin Console

관리자가 하나의 화면에서 사용하기 편리한 통합 운영 콘솔 제공

- Role 기반의 권한 설정
- 로그 관리 및 통계 분석
- 보안 정책의 중앙 관리 및 모니터링

Hybrid Platform 특징

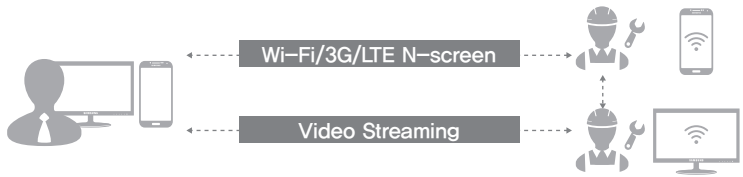
Admin Console을 통한 솔루션 통합관리
 웹 기술 기반의 Hybrid Platform 기술을 지원하는 One-Source Multi-Use
 SAP ERP/BOE, DB, Oracle CRM, Web Service 등 12종의 기간계 시스템 연계 지원
 웹 표준 HTML5 기반 개발 환경으로 다양한 스마트 기기로 확장이 용이
 UI Modeling부터 App Packaging까지 일관된 모바일 앱 개발이 가능한 Studio 제공

다자간 화상통신서비스



스마트폰 기반 다자간 화상통신환경 구축

모바일 카메라와 영상을 기반으로 한 다자간 화상통신서비스를 제공하여 스마트폰 간, 또는 PC와 스마트폰 간 화상통신을 이용하여, 해외제조 공장과 같은 원격지의 근로자와도 원활한 Communication이 가능해집니다.



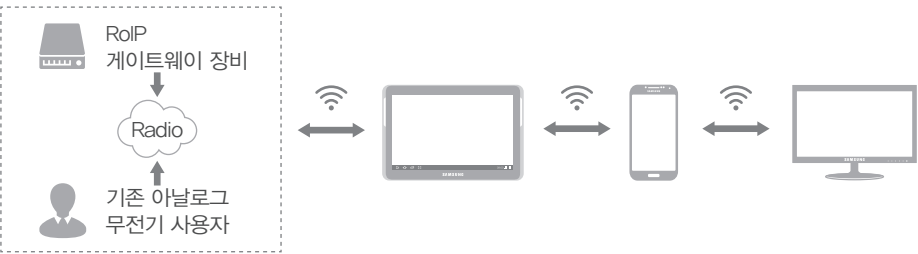
Samsung Nexplant Mobile의 다자간 화상통신(MUC) 특징

비디오 스트리밍과 코덱기술을 기반으로 양방향 영상서비스 제공
 Wifi, 3G 환경에서도 안정적인 영상전송이 가능
 통합관제센터 PC Client를 통해 동일 수준의 커뮤니케이션 환경 제공 가능

* MUC: Multi-User Communication

아날로그 무전기와의 호환을 통한 디지털 무전 기능

이종기기간 연결이 가능한 RoIP 게이트웨이를 통하여, 아날로그 무전기와 스마트폰 간 Communication 서비스를 제공합니다. 작업자들은 넓은 Yard내에서 통신도구에 관계없이 강력한 소통채널을 확보하여 업무소통의 효율성을 극대화할 수 있습니다.



ROIP 특징

최소 밴드워드 사용으로 Wifi, 3G 환경에서도 안정적인 전송이 가능
 서버당 3000 클라이언트의 동시접속이 가능
 OTP 인증 및 TLS/SSLv2를 통하여 통신채널의 보안성 강화

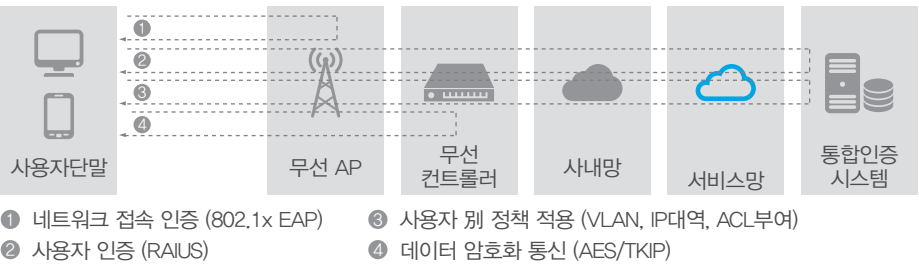
u-Ready 주요 특징

- Data / Voice 망 분리
- 무자격 사용자 ID 제거
- 임직원 · 방문객 및 계열사간 네트워크 구분
- 생산공장 등급별 암호화 수준 (1등급: AES, 2등급: TKIP)

무선망 · 단말기에 대한 2중화 보안 체계 적용

u-Ready 서비스를 통한 무선망 보안

사용자가 사업장 내에서 어디서든지 PC나 모바일 단말기에서 안전하고 편리하게 업무가 가능하도록 보안 강화 된 무선 접속 환경을 제공하는 u-Ready 서비스를 적용하여 안전한 WiFi 환경을 제공합니다.

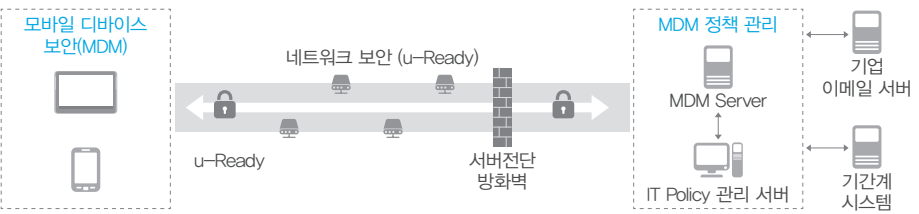


DISA 주요 요구사항

암호화 모듈	FIPS 140-2 인증
무결성 체크	탈옥/루팅 기술/툴에 대한 모니터링
권한관리	관리자 콘솔 내에서 역할 기반 접근 제어
감사/레포팅	Audit 및 각종 레포트 요구

EMM (Enterprise Mobility Management) 솔루션 적용을 통한 단말기 보안

미국 국방부의 모바일 보안 제품 규격인 DISA*의 요구사항을 고려하여 설계 된 Samsung SDS EMM은 발생 가능한 어떤 위협으로부터도 기업 데이터를 보호할 수 있습니다.



보안 정책

단말 Policy	네트워크 Policy	인증 Policy	원격 관리 Policy
저장 데이터 암호화	AES 암호화 이용한 End-to-End 보안	2 Factor 인증	단말 잠금 및 원격 삭제
가상 키보드 보안	가상 전용선 (VPN) 이용한 보안	패스워드 정책	디바이스 제어 (SD, Bluetooth, Wi-Fi, Camera)
Anti-Virus		공인인증/전자서명	S/W 배포 및 관리
첨부 문서 뷰어			진단 및 모니터링

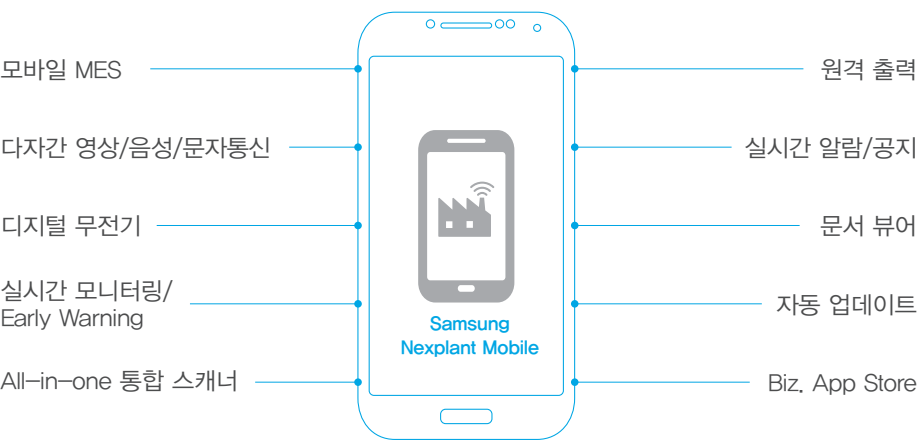
Samsung SDS EMM의 강력한 보안 수준

미국 국방부 모바일 보안 제품 규격인 DISA*의 요구 사항을 고려한 아키텍처와 기능으로 설계 FIPS-140-2** 인증 모듈을 적용하여 모든 데이터를 암호화
인증서 기반에 더해 인증/앱/통신 채널 활용

* DISA: Defense Information Systems Agency
** FIPS: Federal Information Processing Standards

핵심기능

Samsung Nexplant Mobile는 사무실과 PC의 제약에서 벗어나 언제 어디서나 필요한 정보에 접속할 수 있는 환경을 제공하고, 복잡한 단말기들을 하나의 단말기로 통합함으로써 현장 중심의 간편하면서도 효율적인 모바일 업무 환경 구축을 지원합니다.



〈그림 3〉 Samsung Nexplant Mobile의 주요 기능

모바일 생산관리시스템(MES)

작업지시부터 품질분석까지 생산관리시스템(MES)의 주요 기능들을 모바일 기기를 통해 제공

원격출력

모바일 단말기에서 원격으로 문서 출력

영상/음성/메시지 Communication

다수의 인원이 동시사용 가능한 화상통신, 음성통화, 메시지 통신

실시간 알람

상황 발생 시, 실시간으로 모바일 단말기를 통한 알람

디지털 무전기(Digital Walkie-talkie)

RoP Gateway를 통한 기존 아날로그 무전기 (UHF, VHF, TRS)와 스마트폰 간 통신

문서 뷰어

업무 문서 모바일 단말기에서 즉시 확인

실시간 현장 모니터링 및 Early Warning

모바일 단말기를 활용한 CCTV 모니터링 및 이상 감지 기능

자동업데이트

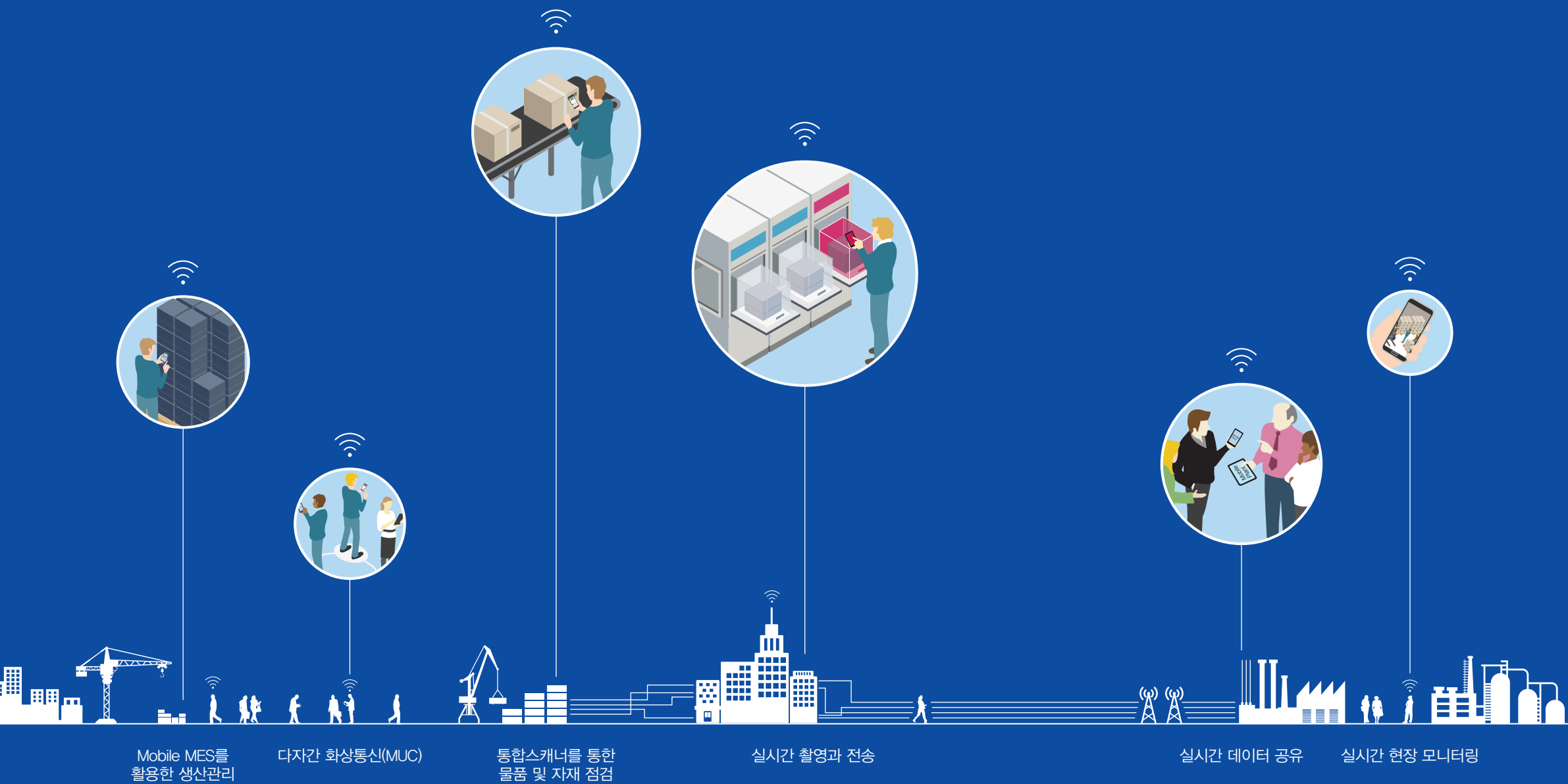
사용자의 별도 action 없이 Push 알람을 통한 어플리케이션 업데이트 지원

All-in-one 통합 스캐너

1D, 2D 바코드 스캐닝, QR, UV, RFID 리딩을 하나의 단말기로 활용

Biz. App Store

App Store를 통하여 추가 필요 기능을 선택적으로 설치 가능



Samsung Nexplant Mobile를 적용하여 제조현장의 업무 생산성을 높여 보세요. 이전에는 경험해 보지 못한 스마트한 제조환경이 눈 앞에 펼쳐질 것입니다.

Samsung Nexplant Mobile 적용 시나리오

Persona	현장 작업자 A
Needs	현장문제에 실시간으로 효율적인 대응을 하고 싶다. 복잡한 장비를 간소화하여 작업의 편의성을 높이고 싶다.
시나리오 배경	생산공장 내의 설비 상태의 이상상황이 발생할 경우 이에 대한 조치를 취하고자, 현장작업자가 작업장을 점검

Process		작업 준비	▶ 자재 점검	▶ 관리시스템정보 수정		▶ 설비이상 발생 / 본사보고		▶ 이슈공유 및 의사결정	▶ 이상황 모니터링 및 완료
TO-BE	Technology components		통합 스캐너 (QR, 바코드, RFID)	모바일 MES		제조 모바일 컨텐츠 (Biz. App)		Real-Time Communication / 작업자 알람	현장이슈 모니터링
	Scenario	① 자재관리자 A는 자재상황 파악을 위하여 점검장비를 갖추어 자재창고로 진입한다.	② QR, 바코드, RFID 등 여러가지 형태로이루어져 있는 자재별 인식코드를 개인의 스마트폰에 달려 있는 단 하나의 통합 스캐너를 이용하여 손쉽게 조회/관리한다.	③ 자재 점검 중 수정사항을 발견한 A는 스마트 폰을 통해 생산관리시스템에 접속, 현장에서 즉시 자재정보를 입력/수정한다.		⑤ 설비 이상을 확인한 A는, 촬영 데이터가 device에 저장되지 않는 업무용 App으로 해당 사항을 촬영하여, 모바일 HotLine을 통해 책임자에게 긴급으로 전달한다. 또한, 모바일로 즉시 해당 사항에 대해 시스템에도 입력한다.		⑦ 시스템을 통해 설비 이상을 확인한 HQ는 관련 제조라인에 모바일을 통해 신속하게 이슈 및 조치 방안을 공지하여 이상상황으로 인한 risk를 최소화한다.	⑧ 이상설비에 대한 조치완료 후, 본사 및 설비 담당자는 스마트폰을 통해 현장의 CCTV와 현장인력들이 전송해 주는 영상 등을 통해 이후 상황을 모니터링하여 설비상태를 지속적으로 확인하고 조치 완료한다.
	New Advanced		② 통합 스캐너를 이용한 자재정보 조회/관리	③ 수정 사항 발견. 모바일 생산관리시스템(MES) 접속, 수정사항 반영	④	⑤ 설비 이상 발견. 업무용 App을 통한 촬영, 상황 전달 및 시스템 입력	⑥	⑦ 모바일 이용, 실시간으로 생산라인에 이슈 및 조치 방안 전파	⑧ 조치 후, 모바일을 통한 원격 모니터링
AS-IS	Current	① 자재창고 입실	② 여러 스캐너를 이용한 자재정보 조회/관리	③ 수정 사항 발견. PDA 입력 및 수기 작성	④ PC를 이용하여 생산관리시스템에 수정 사항 반영	⑤ 설비 이상 발견. 개인 Mobile을 이용한 촬영 및 상황 전달	⑥ PC를 이용한 이슈 보고	⑦ 유선 이용, 생산라인으로 이슈 전파	⑧ 조치 후, 방문을 통한 모니터링
	Scenario	① 자재관리자 A는 자재상황 파악을 위하여 점검장비를 갖추어 자재창고로 진입한다.	② 다양한 인식코드 조회를 위해 QR, 바코드 스캐너, RFID 리더기 등 다수의 종류별 인식기기를 이용하여 설비이력 확인한다.	③ 자재 점검 중 수정사항을 발견한 A는 PDA 및 수작업으로 수정필요 사항을 기록한다.	④ 사무실로 돌아온 A는 PC 를 통해 생산관리시스템에 접속하여, PDA 및 수작업으로 적어온 수정사항을 반영한다.	⑤ 설비 이상을 확인한 A는, 본사에 전화로 상황을 전달하고 필요 시 개인용 스마트폰으로 사진을 찍어 전송한다.	⑥ 이슈사항 및 영상자료를 PC로 다운로드 받아 자료 작성 후 본사에 보고	⑦ 이슈를 접수한 HQ는 관련 제조라인에 유선으로 긴급이슈 전파	⑧ 설비담당자는 현장조치 완료, 사후 모니터링을 위해 잦은 현장 방문 및 CCTV 영상실 방문
	Pain Point		② 제조장비별 적합한 인식기기를 모두 구비필요하며, 정보조회 시 각 자재별로 잦은 기기교체 필요	③ 수정 사항을 즉시 반영하지 못해, 실시간 정보 처리가 불가능	④ PDA 및 수작업으로 기록하나 생산관리시스템 반영을 위한 이중작업 필요	⑤ 전화를 통한 상황보고 만으로는 현재상태에 효과적인 의사전달이 어려우며, 개인용 스마트폰으로 촬영한 사진/영상 등에 주요 자재/설비 정보가 포함되어 있어 유출 시 보안문제 발생 여지 높음	⑥ 관련 자료들을 PC로 취합하여 정리 후 보고 / 실시간 대응 지연으로 Risk 확산 가능성 높아짐	⑦ 실시간 동시 전파가 이루어 지지 않아, 공유시간 지연 및 상황 변경으로 인한 내용 재공지 시 현장 혼란 가중	⑧ 모니터링을 위해 많은 공수를 투입하나 대부분의 시간을 현장 및 CCTV 영상실로 이동을 위해 소모

주요 고객사례와 제공가치

Samsung Nexplant Mobile는 세계 최고 수준의 제조 경쟁력을 보유한 삼성에서의 경험과 Best Practices를 보유하고 있습니다. 생활가전, 무선, 반도체, 디스플레이 등 다양한 업종에 걸쳐 축적된 도메인 지식을 바탕으로 한 최고 수준 컨설팅과 시스템 구축 역량을 보유하고 있습니다.

현장문제에 대한 실시간 대응
시스템 성능 향상 및
유지보수 용이
스마트한 제조환경 구축을 통한
업무 효율성 극대화

기대효과
Samsung Nexplant Mobile는 제조현장에서 발생하는 문제에 대한 실시간 대응이 가능하며, 시스템의 통합을 통해 우수한 성능과 향후 유지보수에 용이합니다.
뿐만 아니라, 스마트한 제조환경을 구현함으로써 사용자의 업무 효율성을 극대화할 수 있습니다.

경영자 관점	작업자 관점	IT관리자 관점
산업용 디바이스 구매 비용 및 IT 서비스 운영 비용 절감 효과	현장문제에 실시간 대응	Mobile과 PC 사용자 환경에서 동일 logic 사용으로 중복 개발 방지
스마트폰을 통한 실시간 의사결정 가능	스마트 기기의 활용으로 작업의 편의성 및 효율성 증대	Hybrid App 사용으로 별도의 Update 없이 변경된 생산 프로세스에 유연하게 대응 가능
전 생산공장에 대한 실시간 지표관리로 기업 제조경쟁력 상향평준화	모바일 콘텐츠를 활용하여 스마트한 MES 세부업무 용이	디바이스 통제 및 WiFi통한 소프트웨어 업데이트나 배포가 가능하여 유지보수 용이
작업자의 실시간 Alarm전송 및 조치로 불량률 감소 효과	Paperless 환경과 이동 및 단순반복업무 축소로 시간절감	
	작업자간 소통 원활	

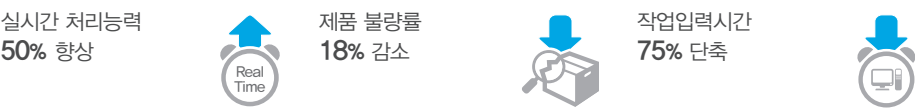
실시간 대응체계를 갖춘
스마트제조환경 제공

고객사례: 제조업체 A사

Challenges
제조업체 A사는 제조현장에서 발생하는 이슈에 대한 실시간 모니터링이 어렵고, 문제가 발생할 경우 이에 대한 실시간 대응 체계를 갖춘 스마트 제조환경을 구축하고자 했습니다.

Solutions
삼성사는 A사의 제조환경에 맞는 모바일 솔루션을 제시하였습니다. 표준 모바일 단말기를 기반으로 한 시스템 통합을 구축하는 한편, 생산현장의 문제를 실시간으로 처리할 수 있는 제조실행 시스템의 기능을 스마트폰에 탑재하여 제공하였습니다.

Benefits
이로써 A사는 실시간으로 제조작업의 진행 및 이동성을 확보하여 신속한 대응을 통하여 업무의 효율성이 증대됨은 물론, 제조 담당자간의 소통향상을 통하여 작업의 편의성이 향상되었습니다.



삼성은 ICT를 활용한 혁신을 통해 고객의 성장발전을 견인하기 위해 고객의 니즈를 명확히 이해하고 미래를 한발 앞서 내다보는 선도역량을 바탕으로 고객의 가치를 최우선으로 생각하며 다양한 서비스를 제공합니다.

insight to **!nspiration**



삼성SDS

www.samsungsds.com

Copyright © 2016 Samsung Co., Ltd. All rights reserved.