

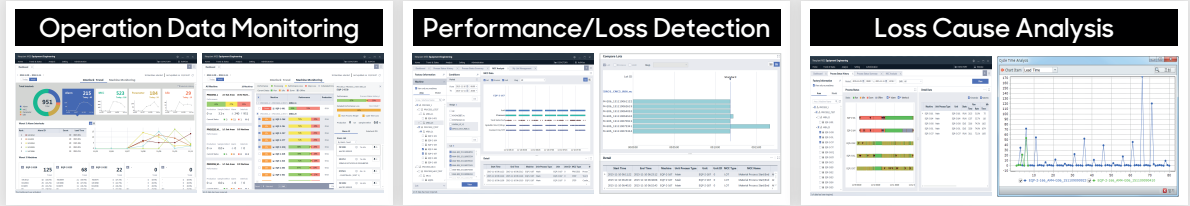
CX 전자제조 Use Case

# 제조 프로세스의 간소화를 통해 업무 효율성을 높여준 MES 시스템 구축

수많은 데이터들이 복잡하게 이루어진  
제조 업무에 대해 Context간 이해를 바탕으로  
사용자 행동을 단순화하고 프로세스를  
간소화함으로써 업무 효율성을 높여줍니다.

SAMSUNG SDS

시각적 요소를 활용한 직관적 업무 진행현황 파악



갑작스런 생산 변경에도 신속하게 대응할 수 있는 프로세스 연결

